

SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

BRAND OCH EXPLOSIONSRISK

1. Färger och lösningsmedel kan vara mycket lättantändliga och brännbara.

- Använd väl ventilerad sprutbox.

- Undvik alla möjligheter till antändning såsom rökning, öppen eld, elektriska riskföremål.

2. ANVÄND ALDRIG LÖSNINGSMEDEL AV HALOGENKOLVÄTE (1.1.1 Triklöretylen, Metanyleklorid, etc.), som kan orsaka kemiska reaktioner med aluminium och/eller zinkbelagda eller galvaniserade delar och orsaka en explosion. Försäkra dig om att alla vätskor och lösningsmedel som används är kemiskt kompatibla med aluminium och zinkdelar. Om du är osäker skall du rådfråga leverantören av vätskorna och lösningsmedlen för att försäkra dig om kompatibiliteten. Information om material som används i pistolen kan tillhandahållas genom förfrågan.

3. För att reducera risken för statisk gnistbildning måste jordning av sprututrustning samt de objekt som skall sprutas ombesörjas under hela arbetets gång.

RISKER VID MISSBRUK

1. Rikta ALDRIG pistolen mot en människa.

2. Överskrid ALDRIG utrustningens maximala arbetstryck.

3. Släpp ALLTID luft- och vätsketryck innan rengöring, isärtagning eller service. För nödstopp och som en säkerhet vid oavsiktliga händelser rekommenderas att nära pistolen installera en kulventil som kan stänga lufttillförseln.

RISKER UNDER MÅLNINGSARBETET

1. Giftiga ångor kan bildas vid sprutmålning av vissa material, vilket kan leda till förgiftning och allvarligt skada hälsan.

- Använd bara pistolen i väl ventilerade utrymmen.

- Använd ALLTID skyddsglasögon, skyddshandskar, andningsskydd etc., för att förhindra giftiga ångor, lösningsmedel och färg att komma i kontakt med dina ögon eller din hud.

2. Ljudnivån som uppgavs i specifikationen mättes 1.0 m bakom framkanten på pistolen, och på en höjd av 1.6 m över golvet.

- Använd hörselskydd vid behov.

ANDRA FAROR

1. Beträd ALDRIG arbetsområden för robotar, maskiner med pendlande rörelser, transportörer etc. om inte dessa är avstängda.

2. Spruta ALDRIG mat eller kemikalier genom pistolen.

3. Modifiera ALDRIG denna produkt.

INSTALLATION VIKTIGT:

- Denna pistol skall bara användas av en på området utbildad operatör.

- Försäkra er om att inte pistolen blivit skadad under transporten.

- Som tilluft till pistolen skall ren och torr luft användas.

1. Koppla en luftslang tätslutande på luftintaget.

2. Koppla en behållare till vätskeintaget.

3. Spola pistolens vätskepassage med ett kompatibelt lösningsmedel.

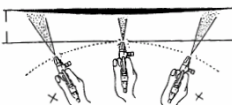
4. Fyll behållaren med färg, testspruta och justera vätskeutflöde samt bredden på sprutbild.

LACKERINGSTEKNIK

Föreslaget lufttryck ligger inom intervallet 2.0 till 3.0 bar (29 till 43 psi) för att erhålla bästa möjliga verkningsgrad.

Sprutavståndet från pistol till arbetsstycke skall om möjligt hållas inom intervallet 150 - 2250 mm. (5.9 till 9.8 tum).

Håll färgutflödet så litet som möjligt utan att det hindrar arbetet. Detta resulterar i en bättre finish genom den finare spridningen. Pistolen skall föras på ett sådant sätt att den hela tiden hålls lodrät i förhållande till arbetsytan. Pistolen skall förflyttas i lodräta och horisontella linjer. Lutning av pistolen leder till ojämn lackering. Den rekommenderade viskositeten på färgen varierar beroende på färg och lackeringsförhållanden. Från 15 till 23 sec./ rekommenderas Ford #4.



Anest Iwata Scandinavia AB
Ögärdesvägen 6 C
433 30 PARTILLE - SWEDEN
Tel: 031-430 28 60 int.++46 31 340 28 60
Fax: 031-340 28 69 int.++46 31 340 28 69
E-mail: info@anest-iwata.se
Webb: www.anest-iwata.se alt. www.aise.se

ANEST IWATA

Instruktionsmanual W 200

Sug / Tryckmatad Sprutpistol



Före användning, justering eller underhåll, är det viktigt att instruktionsmanualen läses mycket noggrant. Manualen skall förvaras på en säker plats som referens för framtida behov.



VIKTIGT

För ett säkert handhavande och underhåll av utrustningen får denna sprutpistol endast användas av en på området utbildad operatör. Allt felaktigt användande eller behandlingar utöver de som angivits i denna manual täcks inte av garantin. AIR GUNSA avsäger sig allt ansvar för olyckor eller skador som orsakats p.g.a. försumlighet med att observera de drift- och säkerhetsprocedurer som beskrivs i denna manual. För att göra denna manual användbar, presenteras informationen i en kort och koncis form. Om du skulle behöva ytterligare information angående sprutpistolen, eller om någon del saknas eller har skadats under transport, var god kontakta din närmsta ANEST IWATA handlare (se sista sidan).

UNDERHÅLL EFTER LACKERING

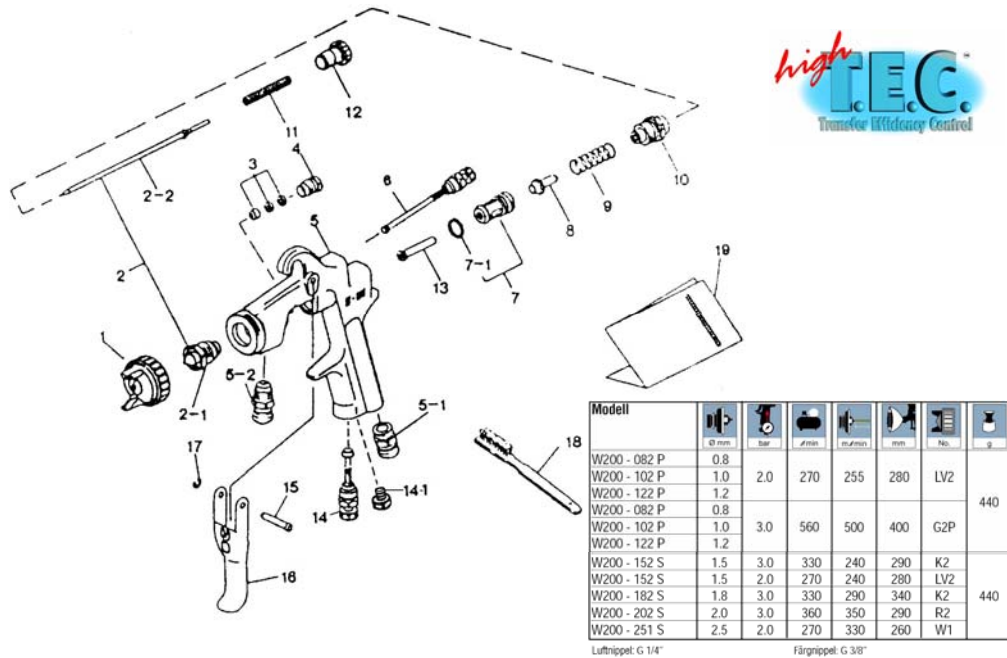
VARNING

INNAN ISÄRTAGNING, RENGÖRNING ELLER SERVICE SKALL LUFTEN OCH BESTRYKNINGSMATERIALET STÄNGAS AV OCH TRYCKET SLÄPPAS GENOM ATT HÅLLA INNE AVTRYCKAREN. VAR FÖRSIKTIG VID ISÄRTAGNING AV SPRUTPISTOLEN EFTERSOM DENNA INNEHÅLLER VASSA DELAR. INNAN ISÄRTAGNING SKALL INSTRUKTIONSMANUALEN LÄSAS NOGGRANT.

- 1) Håll överbliven färg i en annan behållare och rengör därefter färgkanaler och luftmunstycke. Spruta med en liten mängd tinner för att rengöra färgkanalerna. Slarvig rengöring leder till felaktig sprutbild och partiklar i färgen. Rengör omedelbart efter användandet av tvåkomponentsfärg.
- 2) Rengör andra delar med bifogad borste som doppats i tinner, och med trasor.
- 3) Gör klart rengöringen av färgkanalerna innan isärtagning.
- 4) Ta bort färgmunstycket efter det att färgnålen avlägsnats eller medan du håller undan färgnålen, detta för att skydda sätesdelen.
- 5) Håll färgnålspaketet på plats medan du för hand drar åt färgnålspackningen. Dra sedan gradvis åt med en fast nyckel. Justera packningssatsen genom att trycka in avtryckaren och studera färgnålens rörelse. En för hård åtdragning resulterar i att färgnålens rörelse bromsas och det uppstår ett läckage från toppen av munstycket.
- 6) Vrid justerratten för sprutbildens motsols för att öppna den helt. Dra sedan åt styrningen för sprutbildsjusteringen in i pistolkroppen.

ANEST IWATA

Air GunSA
ANEST IWATA GROUP



93818611	LUFTMUNSTYCKE W200 G2P	Ø 0.8; 1.0; 1.2	endast tryckmatad	ref. del 1
93830611	LUFTMUNSTYCKE W200 LV2	Ø 0.8; 1.0; 1.2; 1.5	Sug / tryckmatad	ref. del 1
93816611	LUFTMUNSTYCKE W200 K2	Ø 1.5; 1.8	sugmatad	ref. del 1
93814611	LUFTMUNSTYCKE W200 R2	Ø 2.0	sugmatad	ref. del 1
93813611	LUFTMUNSTYCKE W200 W1	Ø 2.5	sugmatad	ref. del 1
93889610	FÄRGMUNSTYCKE + NÅL	W200 10-20012	Ø 0.8	ref. del 2
93890610	FÄRGMUNSTYCKE + NÅL	W200 10-20010	Ø 1.0	ref. del 2
93891610	FÄRGMUNSTYCKE + NÅL	W200 12-20012	Ø 1.2	ref. del 2
93822610	FÄRGMUNSTYCKE + NÅL	W200 15-10015	Ø 1.5	ref. del 2
93821610	FÄRGMUNSTYCKE + NÅL	W200 18-20020	Ø 1.8	ref. del 2
93820610	FÄRGMUNSTYCKE + NÅL	W200 20-20020	Ø 2.0	ref. del 2
93819610	FÄRGMUNSTYCKE + NÅL	W200 25-20025	Ø 2.5	ref. del 2
03708240	LUFTMUNSTYCKE PACKNING - vit			
03512600	LUFTMUNSTYCKE L PACKNING - svart			
93834530	FÄRGNÅLSPACKNING			ref. del 3
03581531	NÅLPACKNINGSSÅTE			ref. del 4
93828610	W200 PISTOLKROPP - sug			ref. del 5
93829610	W200 PISTOLKROPP - GRAVITATION			ref. del 5
03660300	LUFTNIPPEL			ref. del 5-1
03515600	FÄRGNIPPEL W200			ref. del 5-2
93840601	SPRIDARVENTIL			ref. del 6
03843530	LUFTVENTILSSÅTE			ref. del 7
06638008	O RING			ref. del 7-1
03591530	LUFTVENTIL			ref. del 8
03719530	LUFTVENTIL FJÄDER			ref. del 9
93844531	FÄRGNÅLSSTYRNING			ref. del 10
03593530	FÄRGNÅL FJÄDER			ref. del 11
93594532	FÄRG STÄLLSKRUV			ref. del 12
03595530	LUFTVENTIL SKAFT			ref. del 13
93845531	REGL. LUFTVENTIL			ref. del 14
03625370	STOPPP SKRUV			ref. del 14-1
03667360	AVTRYCKARE SPRINT			ref. del 15
03517600	AVTRYCKARE			ref. del 16
03912030	STOPP RING SET (2 st/1pk)			ref. del 17
06990600	BORSTE			ref. del 18

FELSÖKNING

Sprutbild	Problem	Lösning
Fladdrig	1. Luft tar sig in mellan färgmunstycket och pistol kroppens koniska säte 2. Luft sugs in vid packningen för färgnålen	1. Ta bort färgmunstycket och rengör sätet Om munstycket är skadat, ersätt detta 2. Dra åt färgnålspackningen.
Halvmåne	1. Färgansamling på luftmunstycket, delvis igensatta hornhål. Lufttrycket från de båda hornen skiljer sig åt	1. Avlägsna hindren från hornhålen. Använd inte objekt av metall för att rensa hornhålen
Skev	1. Färgansamling runt färgmunstyckets mynning, eller mittenhålet i luftmunstycket skadat. 2. Löst färgmunstycke.	1. Avlägsna hindren. Ersätt om skadat 2. Ta bort färgmunstycket och rengör sätesdelen
Delad	1. Färgens viskositet är för hög. 2. Färgutsläppet är för högt.	1. Reducera viskositeten. 2. Reglera med justeringsratten för färg eller justeringsratten för sprutbild.
Brett centrum	1. Färgens viskositet är för hög. 2. Färgutsläppet är för lågt.	1. Reducera viskositeten. 2. Öka färgutsläppet.
Stänk	1. Färgmunstycke och färgnål sitter inte som de skall. 2. Den första delen av avtryckarrörelsen (när bara luften är påkopplad). 3. Färgansamling inne i luftmunstycket.	1. Rengör eller ersätt färgmunstycke och färgnål. 2. Ersätt färgmunstycke och färgnål. 3. Rengör luftmunstycket.

PROBLEM OCH LÖSNINGAR

Problem	Var det inträffade	Delar att kontrollera	Orsak	Lösning				
				Dra åt	Justera	Rengör		
Luftläckage (från spetsen på luftmunstycket)	Luftventilsats	Luftventil	*Smuts eller skada på sätet			x	x	
		Luftventilsätessatsen	*Smuts eller skada på sätet			x	x	
			*Luftventilfjäder sliten				x	
		O ring	*Skadad eller sliten				x	
Färgläckage	Färgmunstycke	Färgmunstycke - färgnålssats	*Smuts, skada eller förslitning på sätet			x	x	
			*Justerratten för färgnålen är lös.		x			
			*Färgnålsfjäder sliten				x	
		Färgnål - packningssats	*Ej tillräckligt åtdragen.	x				
			*Smuts eller skada på sätet.				x	x
			*Nålen åker ej tillbaka p.g.a. en för hårt åtdragen packningssats		x			x
Färgnål	Nålpackningsset	*Förslitning		x			x	
	Packningssätet	*Ej tillräckligt åtdragen		x				
	Det kommer ingen färg	Pistolspetsen	Justerratten för färg	*Otillräcklig öppning		x		
Munstycksmyningen			*Igensatt			x		
Färgfilter			*Igensatt			x	x	



VARNING

ANVÄND ALDRIG NÅGRA ANDRA DELAR ISTÄLLET FÖR IWATA / AIR GUNSA ORIGINALDELAR. DOPPA ALDRIG NER HELA PISTOLEN I VÅTSKA, SOM T.E.X. TINNEN. SKADA ALDRIG HÅLEN I LUFTMUNSTYCKE, FÄRGMUNSTYCKE ELLER FÄRGNÅL.